

### 申请确认专业技术职务任职资格人员基本简况表

|  |      |             |        |   |       |                |      |  |    |             |    |   |    |              |    |   |    |  |  |
|--|------|-------------|--------|---|-------|----------------|------|--|----|-------------|----|---|----|--------------|----|---|----|--|--|
| 姓名   |      | 许磊          |        | 出生年月  |       | 1980.5         |      | 调入学院   |    |             |    | 工学院   |    |              |    |   |    |  |  |
| 原专业技术职务  |      | 高级工程师       |        | 原专业技术职务评定单位   |       | 河北省职称改革领导小组办公室 |      | 拟聘专业技术职务   |    |             |    | 高级工程师   |    |              |    |   |    |  |  |
| 第1作者文章发表   |      | 第1作者文章收录    |        | 发明专利  |       | 出版专著           |      | 省部级以上科研奖   |    | 省部级以上项目(在研) |    | 省部级以上项目(完成)   |    | 企业委托科研项目(在研) |    | 企业委托科研项目(完成)  |    | 其他工作   |  |
| 期刊论文(不含增刊)   | 会议论文 | SCI(及与EI共同) | EI(单独) | 第一发明人   | 其他发明人 | 第一作者           | 其他作者 | 排名第一   | 参与 | 主持          | 参与 | 主持  | 参与 | 主持           | 参与 | 主持  | 参与 | 1、担任河南理工大学材料科学与工程学院材料加工系教工支部书记、材料加工系副主任;<br>2、参与了材料科学与工程专业认证、材料科学与工程专业金属方向的培养方案修订等;<br>3、独立讲授本科生课程年度(学期):(2015年秋、2016年春、2016年秋、2017年春、2017年秋、2018年春、2019年春);<br>4、指导本科生毕业设计:2016年3月、5人数;2017年3月、6人数;2018年3月、7人数;2019年3月、2人数;<br>5、第一负责人校级及以上教改项目:新形势下产学研合作体系对学生创新能力提升的研究,2017年1月-2018年12月,2017JG054<br>6、指导学生参加2018年第七届全国金相技能大赛获团体一等奖、个人一等奖1项、个人二等奖2项。 |  |
| 2  |      | 1           |        | 5   | 4     |                |      |  |    | 1           | 1  | 1   | 1  |              |    |   |    |  |  |
| <b>第一作者期刊论文:</b><br>序号.论文题目、期刊名称、发表年月、检索收录<br>1. 55%SiCp/6061Al 复合材料与 PbO-ZnO-B2O3 玻璃封接机理研究、稀有金属材料与工程、201801、SCI(第1)<br>2. 润滑条件下气缸套用铝铜合金铸铁的磨损性能、热加工工艺、201803、中文核心(第1)<br>3. Phase Transition and Physical Properties of InS, Commun. Theor. Phys.、201802、SCI(通讯)<br>4. The electronic and mechanical properties of tetragonal YB2C as explored by first-principles methods, Journal of Alloys and Compounds、201708、SCI(通讯)<br>5. CASTING PROCESS DESIGN AND WEAR PROPERTIES OF A HIGH CHROMIUM CAST IRON HAMMER, Engineering Review、2017、ESCI(通讯)<br>6. RESEARCH ON THE GRINDING PERFORMANCE OF HIGH PRESSURE SINTERING SiCp/Al MATRIX COMPOSITES, Engineering Review、2018、ESCI(通讯)<br>7. 基于 Flow-3D 的 ES6W 水泵壳体压铸工艺设计及优化、特种铸造及有色合金、201806、中文核心(通讯)<br>8. 消失模铸造铸铁模工艺优化及其组织与性能、特种铸造及有色合金、201808、中文核心(通讯)<br>9. 冷速对 316H 大锻件固溶处理后析出相及晶间腐蚀的影响、金属热处理、201810、中文核心(通讯)<br>10. 某汽车水泵壳体压铸工艺设计及优化、热加工工艺、201903、中文核心(通讯) |      |             |        | <b>第一发明人专利:</b><br>1. 复合搅拌叶及其制备方法、安装方法和搅拌机,中国、201510948565.7、201802<br>2. 耐热疲劳蠕墨铸铁、铸铁模及其制备方法,中国、201610679544.4、20180309<br>3. 铝包石墨复合粉体、包含该复合粉体的铝-石墨复合材料及其制备方法,中国、201610065205.7、20180921<br>4. 厚规格低屈服比高强度建筑用结构钢及其制备方法,中国、201510638105.4、20170524<br>5. 铸铁模、制备方法及其搭接方法,中国、201610679228.7、20180511<br><b>其他发明人专利:</b><br>6. 一种热轧金属的除磷方法,中国,专利号:ZL201310430292.8,20150715,第2<br>7. 耐磨件的制备方法,中国,专利号:201610589327.6,20181016,第2<br>8. 一种金属复合板的制造方法,中国,专利号:201310650544.8,20150701,第2<br>9. 一种从电镀锡泥中回收锡用精锡的方法,中国,专利号:201410372932.9,21051021,第2 |       |                |      | <b>第一作者专著:</b><br>序号.专著名称、出版社、出版年月<br>其他作者专著:<br>序号.专著名称、出版社、出版年月、本人排名 |    |             |    | <b>排名第一省部级以上获奖:</b><br>序号.获奖名称、获奖级别、授予单位、授予年月<br><b>其他排名省部级以上获奖:</b><br>序号.获奖名称、获奖级别、授予单位、授予年月、本人排名 |    |              |    | <b>主持省部级以上科研项目(在研):</b><br>序号.项目名称、项目来源、项目经费、起止时间<br>1. 高镍、铬钢低温激冷介质除鳞技术研究,河南省科技攻关项目,2017/01-2018/12<br><b>主持省部级以上科研项目(完成):</b><br>序号.项目名称、项目来源、项目经费、起止时间<br>2. 电镀锡生产线锡泥废液资源回收利用技术研究,河北省自然科学基金,10万元,2015/01-2016/12(2017.06.16验收:冀科金验字2017-384)<br><b>参与省部级以上科研项目(在研):</b><br>序号.项目名称、项目来源、项目经费、起止时间、排名<br>3. 高硅铝合金喷射雾化-形核铸造成型技术基础,河南省自然科学基金,10万元,2018/01-2019/12,第2<br><b>参与省部级以上科研项目(完成):</b><br>序号.项目名称、项目来源、项目经费、起止时间、排名<br>4. 高品质轴承钢生产工艺的实验研究和中试技术,河北省科技支撑计划,2011/04-2012/12,8259.7万元,第3(2014.11.22验收:冀科验字2014210261) |    |  |  |
| 本人承诺:本人承诺所填写内容为近五年主要专业技术工作业绩所获成果,且所填成果真实、完整,如有虚假愿自动放弃申请机会。<br>申请人签名: <u>许磊</u>   |      |             |        |   |       |                |      | 单位审核:经单位审查,申请人材料真实,同意其确认该专业技术职务任职资格。<br>单位负责人签字盖章: <u>郭峰强</u>          |    |             |    |   |    |              |    |   |    |  |  |
| 信息与科技管理部签字(盖章): <u>吴礼东</u>   |      |             |        |   |       |                |      |  |    |             |    |   |    |              |    |   |    |  |  |

填表说明: 1. 表格标黄位置只填写数字,表格下方填写证明材料; 2. 所填成果均为近五年主要专业技术工作业绩(2014年6月1日-2019年5月31日)。